

Компания Вепуко ПАНКЕ ГмбХ, основанная в 1932 году, является семейным, хорошо известным производителем трехплунжерных насосов для нефтяной и газовой промышленности. Наша компания поставляет насосы со свободным концом вала, а также полностью укомплектованные агрегаты с приводом, трубопроводом и контрольно-измерительной аппаратурой для давления нагнетания до 1000 бар и подачи до 4000 л/мин. Наши гидравлические насосы серии DP соответствуют сертификату ГОСТ-ТР, сертификату РТН, API674, DIN EN ISO 13710 и другим стандартам.

Наши насосы находятся в эксплуатации на нефтяных платформах, в суровых зимних условиях Сибири, и в пустынях Алжира и Ливии. Они работают в непрерывном режиме 24 часа в сутки и во многих случаях 365 дней в году, на морских и береговых установках.

ДОБЫЧА



Ректификация и интенсификация притока в скважину

Заказчик: Petrobras

Место применения: Бразилия, плавучая установка для добычи, хранения и отгрузки нефти

Тип насоса: DP 212

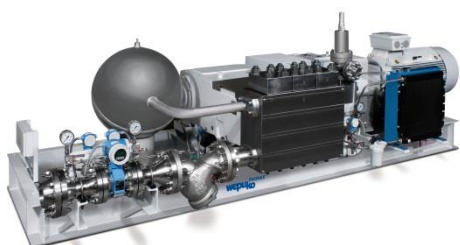


Нагнетание технической воды

Заказчик: Wintershall

Место применения: Ливия, береговое нефтяное месторождение

Тип насоса: DP 410-125



Нагнетание технической воды

Заказчик: Татнефть

Место применения: Россия, береговое нефтяное месторождение

Тип насоса: DP 410-125



Нагнетание технической воды

Заказчик: PEDEC

Место применения: Иран, береговое нефтяное месторождение

Тип насоса: DP 212

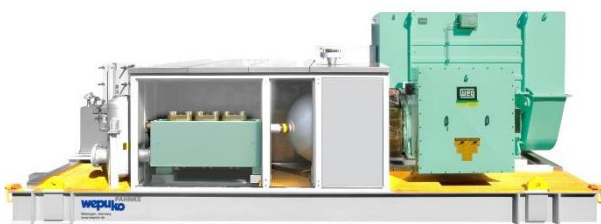


Нагнетание технической воды

Заказчик: Sonatrach

Место применения: Алжир, береговое нефтяное месторождение

Тип насоса: DP 212



Обслуживание скважин

Заказчик: Petrobras

Место применения: Бразилия, плавучая установка для добычи, хранения и отгрузки нефти

Тип насоса: DP 532-250



Обслуживание скважин

Заказчик: Petrobras

Место применения: Бразилия, плавучая установка для добычи, хранения и отгрузки нефти

Тип насоса: DP 212



Обслуживание скважин

Заказчик: Petrobras

Место применения: Бразилия, плавучая установка для добычи, хранения и отгрузки нефти

Тип насоса: DP 410-125

Примечание: Действует с помощью дизельного двигателя



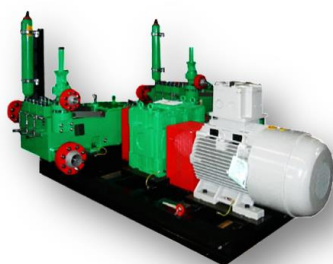
Циркуляция гликоля для обработки газа

Заказчик: GDF Suez

Место применения: Франция

Тип насоса: DP 403-035

Примечание: Компактная конструкция



Нагнетание гликоля

Заказчик: Ванкорнефть

Место применения: Россия, береговое нефтяное месторождение

Тип насоса: DP 406-080



Нагнетание конденсата углеводорода

Заказчик: Petronas

Место применения: Малайзия, нефтяная платформа

Тип насоса: DP 405-063



Нагнетание конденсата углеводорода

Заказчик: Башнефть

Место применения: Россия, береговое нефтяное месторождение за северным полярным кругом.

Тип насоса: DP 410-125



Нагнетание конденсата углеводорода

Заказчик: Statoil

Место применения: Норвегия, нефтяная платформа

Тип насоса: DP 406-080



Нагнетание метанола / этанола

Заказчик: Statoil

Место применения: Норвегия, нефтяная платформа

Тип насоса: DP 408-100



Нагнетание метилдиэтаноламина

Заказчик: ADMA OPCO

Место применения: Абу-Даби, нефтяная платформа

Тип насоса: DP 408-100

ПЕРЕРАБОТКА И НЕФТЕХИМИЯ

Сжиженные углеводородные газы

Заказчик: Ванкорнефть, Россия

Перекачиваемая среда: Бутан

Рабочее давление: 329 бар

Тип насоса: DP 212

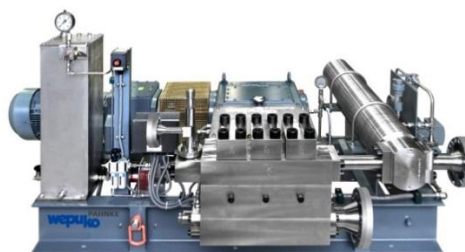


Тяжёлая нефть

Заказчик: Imery Graphite & Carbons, Бельгия

Рабочее давление: 85 бар

Тип насоса: DP 406-080



Промывочная вода

Заказчик: Lifeco (Libyan Norwegian Fertilizer Company)

Перекачиваемая среда: Вода со следами аммиака

Рабочее давление: 43 бар

Тип насоса: DP 403



Питательные насосы

Заказчик: Umea Energi, Швеция

Рабочее давление: 172 бар

Тип насоса: DP 207



Восковые эфиры

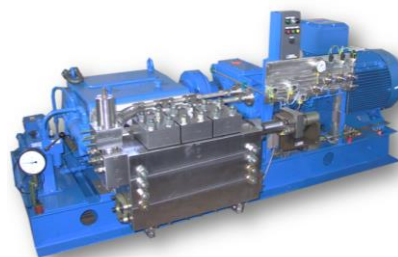
Заказчик: Lurgi

Место установки: Domba Mas, Индонезия

Рабочая температура: 250 °C

Рабочее давление: 250 бар

Тип насоса: DP 410-125



Метиловые эфиры жирных кислот

Заказчик: Ecogreen Oleochemicals (Batam Plant, Индонезия)

Рабочее давление: 310 бар

Тип насоса: DP 406-080

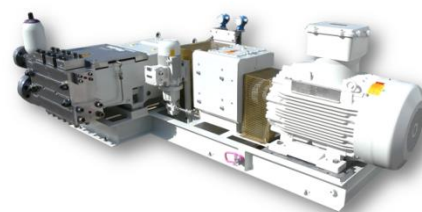


Белое масло (Paraffinum liquidum)

Заказчик: H&R Ölwerke Schindler GmbH, Германия

Рабочее давление: 219 бар

Тип насоса: DP 406-080



Каждый насосный агрегат компании Вепуко ПАНКЕ разработан с учётом удовлетворения требований клиентов по эксплуатационным качествам оборудования, удобству при монтаже и простоте обслуживания.

Для исключения непредвиденных простоев оборудования, которые могут повлечь огромные потери, мы удовлетворяем требования наших клиентов по бесперебойной работе насосных агрегатов, что особенно важно для оборудования, используемого при добыче нефти и газа. Изготовленное нами оборудование адаптировано под каждую конкретную ситуацию, условия размещения и установки.

Высокое давление, создаваемое оборудованием, простота обслуживания и поставляемая система управления являются лишь частью общих требований, выставляемых нашими клиентами.

Благодаря нашей хорошо развитой системе управления проектами, мы тесно работаем с клиентами от начала анализа проекта, его разработки, этапа изготовления оборудования и его монтажа на месте эксплуатации.

Наша сеть информирования о продажах по всему миру дает возможность решить любые задачи наших клиентов.

Наши клиенты могут также рассчитывать на нашу хорошо структурированную послепродажную организацию и возможность поставки запасных частей в течение всего срока эксплуатации оборудования более 40 лет.

По всем вопросам, обращайтесь к нам по следующим адресам:

Прямой контакт (русский, английский, немецкий):	Контакт в странах СНГ:
Wepuko PANKKE GmbH Max-Planck-Str. 10 72555 Metzingen, GERMANY http://www.wepuko.com wepuko@wepuko.de Tel. +49 7123 1805-0 Fax +49 7123 41231	ООО “Вепуко ПАНКЕ Трейдинг” 1-й Можайский тупик, д. 8А, строение 1 121059, г. Москва, РОССИЯ www.wepuko.ru info@wepukopahnke.ru Тел. +7 (499) 240-25-37 Факс +7 (499) 240-25-37